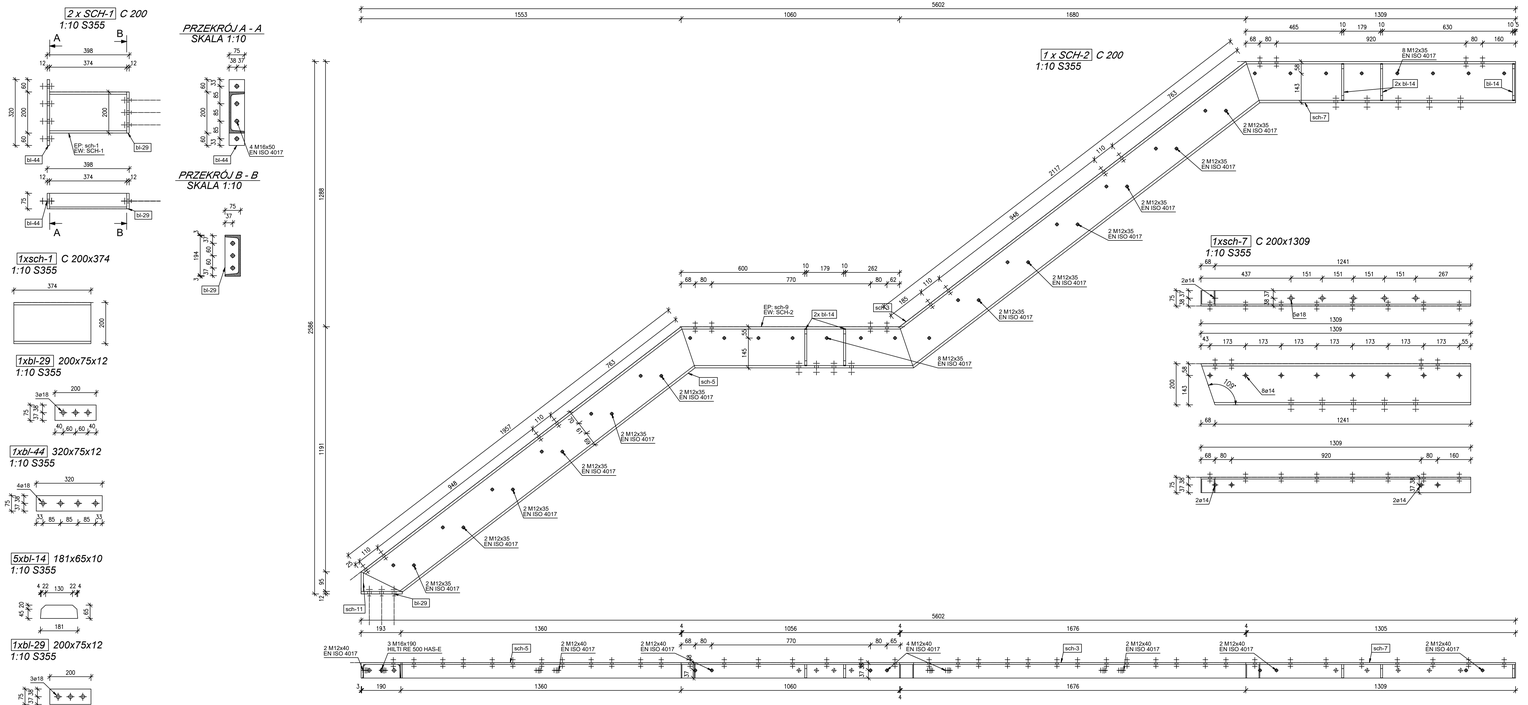

Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)	Łączna waga (kg)
SCH-1	**x**	**2**						
sch-1	C 200	1	374	0	S355	9.46	9.46	18.92
bl-44	BL12x320x75	1	320	75	S355	2.26	2.26	4.52
bl-29	BL12x200x75	1	200	75	S355	1.41	1.41	2.83
	Śruba - M16 x 50	4	50	0	8.8	0.1	0.41	0.41
	Podkładka 16 - 5.8	3	0	0	5.8	0.01	0.03	0.07
	Podkładka - 16	8	0	0	200 HV	0.01	0.09	0.09
	Nakrętka M16 - 8	4	0	0	8	0.03	0.13	0.13
	Nakrętka M16 - 5.8	3	0	0	5.8	0.03	0.1	0.2
	HILTI RE 500 HAS-E M16x125/38	3	190	0	5.8	0.3	0.91	1.82
Razem:		28					14.81	
						Waga wszystkich (kg):	28.99	
SCH-2	**x**	**1**						
sch-11	C 200	1	95	0	S355	2.41	2.41	2.41
sch-9	C 200	1	1128	0	S355	28.53	28.53	28.53
sch-7	C 200	1	1309	0	S355	33.11	33.11	33.11
sch-5	C 200	1	1957	0	S355	49.51	49.51	49.51
sch-3	C 200	1	2185	0	S355	55.27	55.27	55.27
bl-29	BL12x200x75	1	200	75	S355	1.41	1.41	1.41
bl-14	BL10x181x65	5	181	65	S355	0.86	4.32	4.32
	Śruba - M16 x 50	5	50	0	8.8	0.1	0.52	0.52
	Śruba - M12 x 35	40	35	0	8.8	0.04	1.75	1.75
	Podkładka 16 - 5.8	3	0	0	5.8	0.01	0.03	0.03
	Podkładka - 16	10	0	0	200 HV	0.01	0.11	0.11
	Podkładka - 12	80	0	0	200 HV	0.01	0.5	0.5
	Nakrętka M16 -8	5	0	0	8	0.03	0.17	0.17
	Nakrętka M16 - 5.8	3	0	0	5.8	0.03	0.1	0.1
	Nakrętka M12 -8	40	0	0	8	0.02	0.68	0.68
	HILTI RE 500 HAS-E M16x125/38	3	190	0	5.8	0.3	0.91	0.91
Razem:		200					179.35	
						Waga wszystkich (kg):	179.35	

UWAGI:

1. Gatunki stali:
   - 1.1. Stal kształtowa S235 i S355
   - 1.2. Stal blachy S355
   - 1.3. Stal płatwi Z S350GD
2. Przygotowanie spawania:
   Przygotowanie krawędzi spawanych elementów wg norm po stronie Głównego Spawalnika konstrukcji stalowej.
   Metoda spawania i dobór drutu spawalniczego lub elektrod po stronie Głównego Spawalnika konstrukcji stalowej.
   Element spawać na całej długości przylegania, chyba że pokazano inaczej.
3. Należy stosować poniższe grubości spoin, chyba że pokazano inaczej.
   Spoiny:
   - 3.1. Pachwinowe obustronne - a = 0,5t
   - 3.2. Pachwinowe jednostronne - a = 0,7t
   - 3.3. Pachwinowe profili zamkniętych - a=t
   - 3.4. Czołowe pełnoprzetopowe s=t
     Gdzie: a.s - wielkość spoiny; t - grubość cieńszego z łączonych elementów.
     Nieoznaczone spoiny wykonać jako obwodowe
4. Klasa konstrukcji stalowych i warunki wykonania.
   Konstrukcja stalowa powinna spełniać wymagania normy PN-EN 1090-2
   Klasa wykonania konstrukcji: EXC2 (wg PN EN 1090-2:2008)
   Klasa konsekwencji: CC2 (EN 1990:2002)
   Kategoria użytkowania: SC1
5. Kontrola jakości spoin:
   Wykonać badanie spoin przy głównych węzłach ram 100% NDT
6. Połączenia skręcane sprężane:
   Zgodnie z PN-EN-14399-4 - Śruby Klasy K1 - zalecany producent PEINER
   W połączeniach sprężanych, oraz blachy stopowe słupów,
   winny być sprawdzone na rozwarstwienie w klasie S1 wg. PN-EN-10160
   Wszystkie połączenia śrubowe sprężane zostały
   opisane na rysunkach warsztatowych.
7. Legenda oznaczeń
   - 7.1. ss, us, bs,... - małe litery - oznaczenia pozycji
   - 7.2. SS-, BS-, US-,... - duże litery - opis całego elementu warsztatowego
   - 7.3. SS- słupy stalowe
   - 7.4. RG- rygle stalowe
   - 7.5. US- usztywnienia, ryglówka
   - 7.6. PL- płatwie
   - 7.7. SP - stężenia płatwi
   - 7.8. SD - stężenia połaciowe
   - 7.9. SC - stężenia ścienne

STAL KSZTAŁTOWA:
1. GŁÓWNE ELEMENTY KONSTRUKCJI /SŁUPY, RYGLE/ - S355
2. ELEMENTY PODRZĘDNE /STĘŻENIA/ - S355
3. BLACHY: S355, S235
4. GRUBOŚCI SPOIN PACHWINOWYCH NIE OPISANYCH NA RYSUNKACH WINNA MIEŚCIĆ SIĘ W PRZEDZIALE:
   - min. 0.2 elementu grubszego
   - max. 0.7 elementu cieńszego

REW.	OPIS ZMIAN	WPROW.	DATA
-	-	-	-

POZIOM PORÓWNAWCZY ±0.00 = 131.58 m.n.p.m

STA BET PROJEKT Sp. z o.o.
"STALBET-projekt" mgr inż. Emil Kubacki
33-335 Nowy Sącz, ul. Kraszewskiego 23, tel. 602595772 NIP 734-237-80-09
REGON 122439773, e-mail: emilkubacki@stalbetprojekt.pl

OBIEKT:	BUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W ZUROMINIE
LOKALIZACJA:	ZUROMIN, UL. ZAMOJSKIEGO, OM. ZUROMIN, POW. ZUROMIŃSKI DZ. EWID. NR 8/29,1, 8/29,2, OBRĘB EWID. NR 0001 JEDN.EWIDENCYJNA 140708_4
INWESTOR:	ZUROMIŃSKIE ZAKŁADY KOMUNALNE Sp. z o.o. Szpitalna 125 09-300 Żuromin
TEMAT RYS:	ELEMENTY WARSZTATOWE SCH-1,2

	stopień projektowy	nr ew. budow.	sprawdził	wdał
Projektował:	mgr inż. Piotr Kubacki	SLK/0627/PWBN/16	konstrukcja	
Opracował:	mgr inż. Emil Kubacki		konstrukcja	
	data: LISTOPAD 2021	skala: 1:10	-	nr rys: KS-10

PROJEKT WYKONAWCZY

WYŁĄCZNA WŁASNOŚĆ AUTORSKA PRAWA DO KOPIOWANIA, ZBYCIA, UDOSTĘPNIANIA OSOBOM TRZECIM LUB INNE FORMY WYKORZYSTANIA PRZEDMIOTU OPRACOWANIA BEZ PISEMNEJ ZGODY AUTORA ZASTRZEGAM. REPRODUKCJA LUB UDOSTĘPNIANIE OSOBOM TRZECIM TEGO RYSUNKU LUB JEGO CZĘŚCI, BEZ WYRAŹNEJ I UPRZEDNIEJ ZGODY AUTORA ZABRONIONE.